



Einhell®

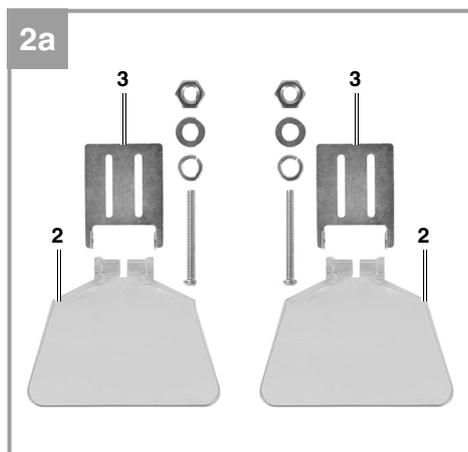
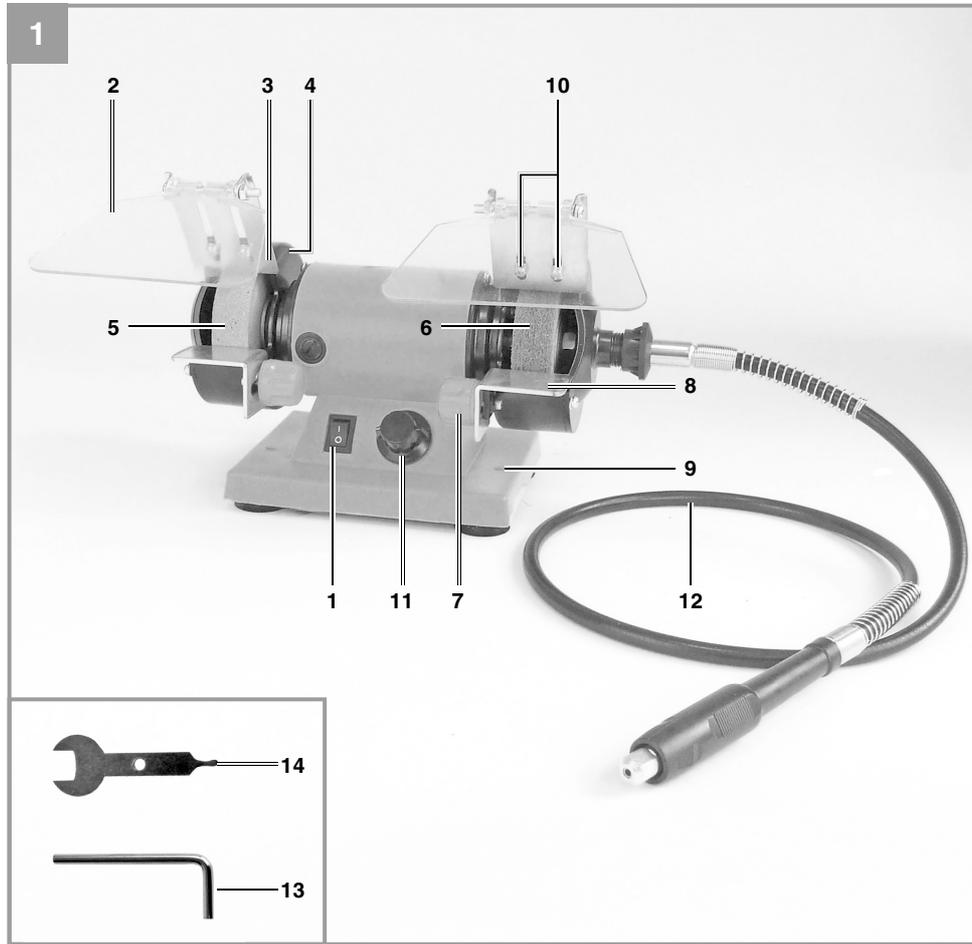
TH-XG 75 Kit

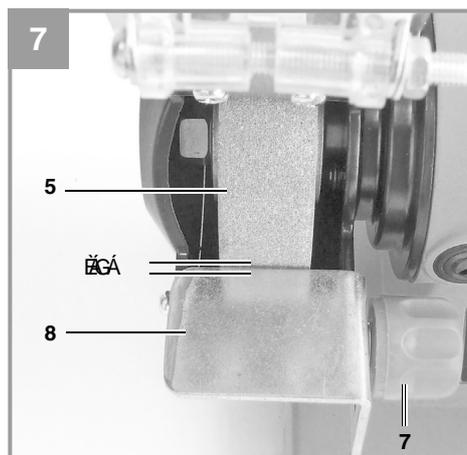
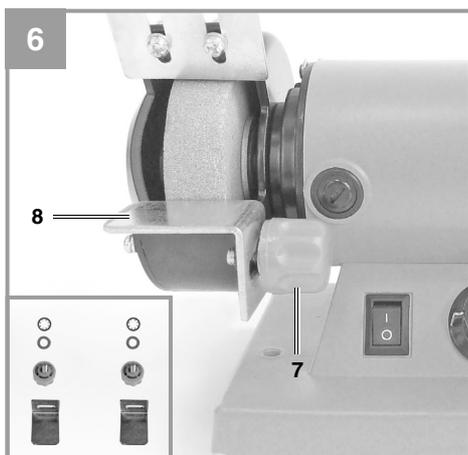
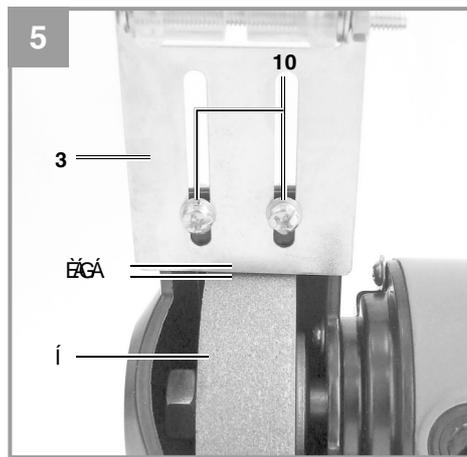
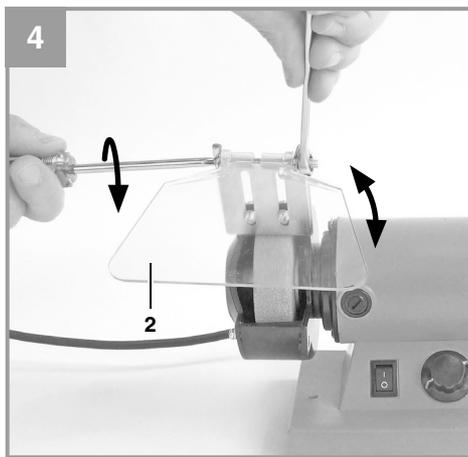
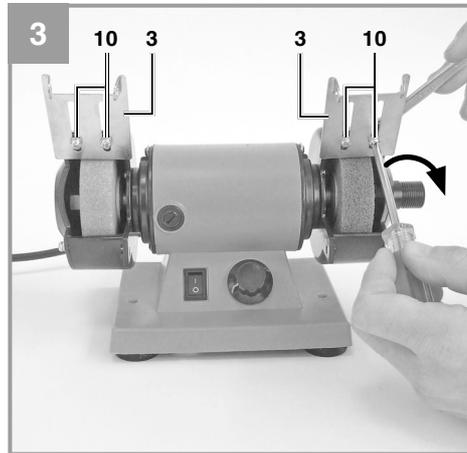
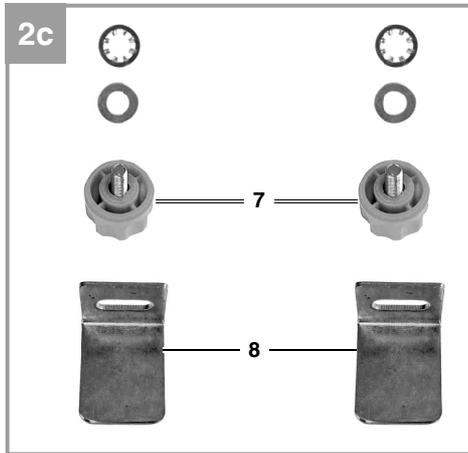
-
- D** Originalbetriebsanleitung
Doppelschleifer
- RUS** Оригинальное руководство по эксплуатации
Настольный точильно-шлифовальный станок
- F** Mode d'emploi d'origine
Meuleuse double
- I** Istruzioni per l'uso originali
Smerigliatrice da banco
- CZ** Originální návod k obsluze
Dvojitá bruska
- SK** Originálny návod na obsluhu
Dvojitá brúska
- NL** Originele handleiding
Dubbele slijpmachine
- E** Manual de instrucciones original
Esmeriladora doble
- P** Manual de instruções original
Esmeriladora
- FIN** Alkuperäiskäyttöohje
Smirkeli
- SLO** Originalna navodila za uporabo
Dvojni brusilnik
- GR** Πρωτότυπες Οδηγίες χρήσης
Δίδυμος τροχός

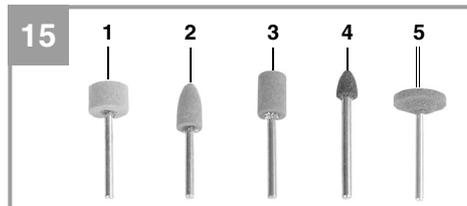
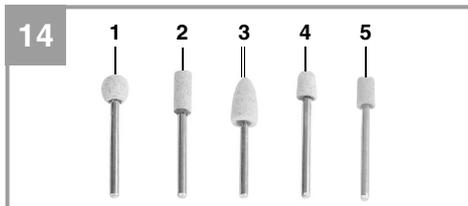
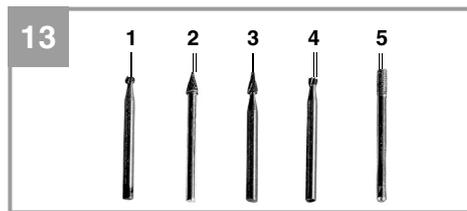
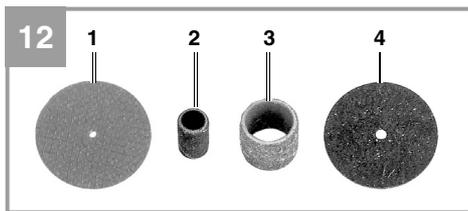
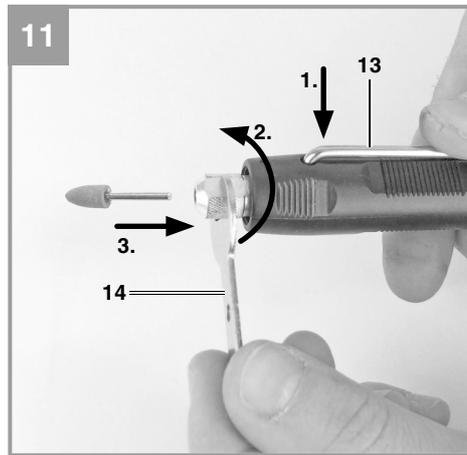
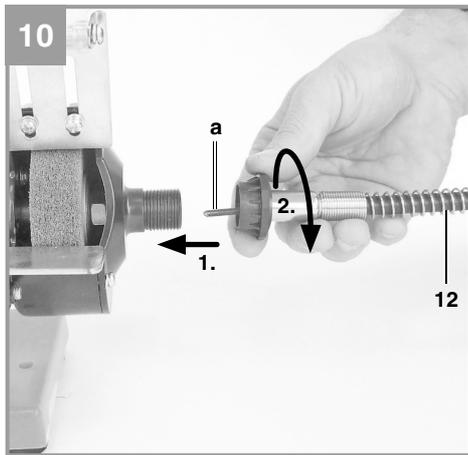
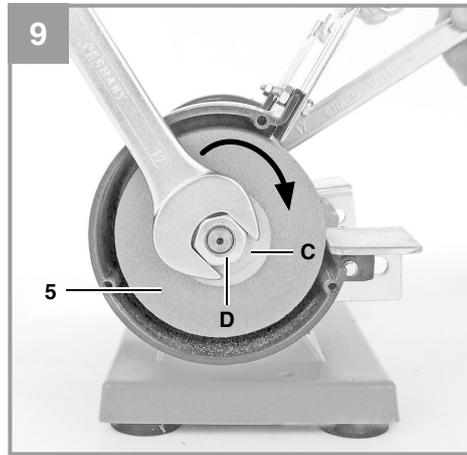
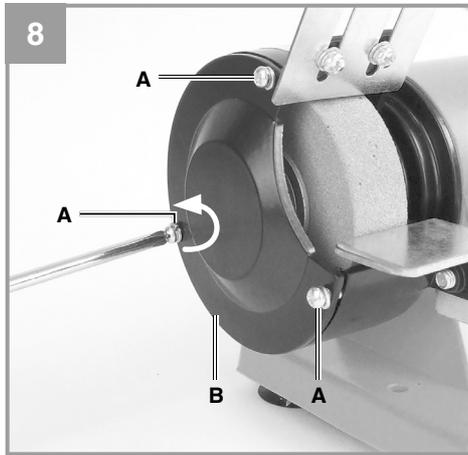


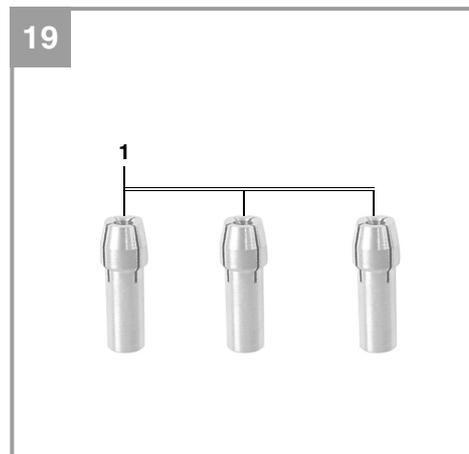
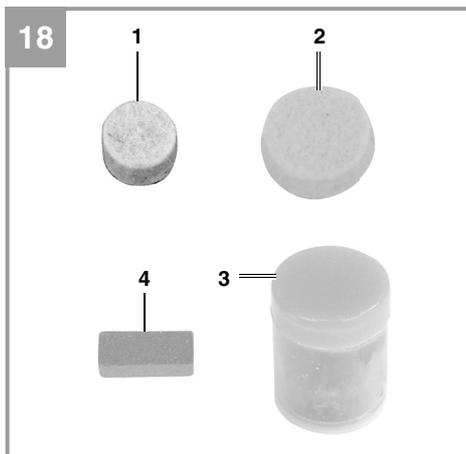
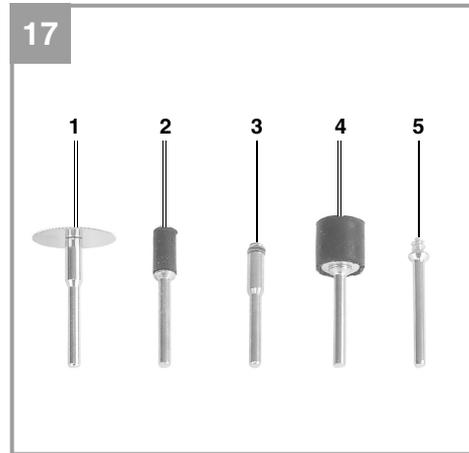
Арт.-№: 44.125.60

ИНВ. №: 11013











RUS



Внимание - Во избежание получения травм ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации



Используйте наушники. Шумовое воздействие может привести к повреждению органов слуха.



Используйте респиратор. При работе с деревом или другими материалами может образоваться пыль, которая представляет опасность для здоровья. Никогда не используйте устройство для работы с материалами, содержащими асбест!



Используйте защитные очки. Искры, обломки, осколки и пыль, образующиеся при работе устройства, могут привести к потере зрения.

**⚠ Важно.**

Во избежание получения травм и повреждения устройства, при использовании оборудования необходимо соблюдать определенные меры предосторожности. Пожалуйста, внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и информацию по технике безопасности. Храните данное руководство в безопасном месте таким образом, чтобы содержащаяся в нем информация была доступна в любое время. В случае передачи оборудования другому лицу, также предоставляйте данное руководство и информацию по технике безопасности. Наша компания не несет ответственность за причинение ущерба или несчастные случаи, произошедшие в результате невыполнения данных инструкций и пренебрежения информацией по технике безопасности.

1. Информация по технике безопасности

Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по технике безопасности, содержащейся в буклете, входящем в комплект поставки.

⚠ Внимание!**Ознакомьтесь с информацией и инструкциями по технике безопасности.**

Любые нарушения правил и инструкций по технике безопасности могут привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам.

Храните все правила и инструкции по технике безопасности в безопасном месте для последующего использования.

2. Общая схема и комплект поставки**2.1 Общая схема (Рис. 1)**

- 1 Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ
- 2 Защитное стекло
- 3 Отражатель искр
- 4 Защитный корпус
- 5 Шлифовальный круг
- 6 Полировальный круг
- 7 Винт опоры со звездообразным шлицем
- 8 Опора для обрабатываемой детали
- 9 Монтажные отверстия
- 10 Регулировочный винт отражателя искр
- 11 Регулятор скорости
- 12 Гибкий вал
- 13 Блокирующая шпилька
- 14 Гаечный ключ

2.2 Комплект поставки

Пожалуйста, проверьте комплект поставки в соответствии с объемом поставки. При отсутствии каких-либо запчастей, обратитесь в сервисный центр или ближайший магазин «Сделай сам», где вы приобрели инструмент не позднее 5 рабочих дней с момента покупки, предоставив Также см. гарантийную таблицу в гарантийных условиях в конце инструкции по эксплуатации.

- Откройте упаковку и аккуратно извлеките инструмент.
- Удалите упаковочный материал, а также любые упаковочные и/или транспортировочные скобы (при наличии).
- Проверьте наличие всех компонентов.
- Проверьте оборудование и приспособления на наличие повреждений.
- По возможности сохраняйте упаковку до окончания гарантийного периода.

Важно!

Храните оборудование и упаковочные материалы вдали от детей. Не позволяйте детям играть с пластиковыми пакетами, фольгой или мелкими деталями. Существует опасность проглатывания или удушья!

- Двусторонний точильный станок
- Защитное стекло с отражателем искр
- Опора для обрабатываемой детали
- Гибкий вал
- Набор приспособлений
- Оригинальное руководство по эксплуатации
- Инструкция по технике безопасности

3. Надлежащая эксплуатация

Двусторонний точильный станок является комбинированным инструментом для шлифовки и полировки различных изделий из металла, пластмассы и другим материалов с помощью специальных шлифовальных кругов.

Гибкий вал предназначен для шлифовки, полировки, гравировки, резки, фрезеровки, зачистки и очистки от заусенцев изделий из древесины, металла и пластика и может использоваться в моделизме, а также в домашних условиях. Используйте станок и приспособления к нему только по указанному назначению.



RUS

Оборудование должно применяться исключительно для целевого использования. Остаточные риски невозможно исключить полностью даже при надлежащей эксплуатации оборудования.

Потенциальные риски, связанные с особенностями конструкции и схемой оборудования:

- Контакт с открытым шлифовальным кругом.
- Отбрасывание фрагментов поврежденного шлифовального круга.
- Отбрасывание обрабатываемого материала или его частиц.
- Повреждение органов слуха в случае работы без защитных наушников.

Оборудование должно применяться исключительно для целевого использования. Любое другое использование является ненадлежащим. За любые повреждения или травмы, связанные с использованием оборудования не по назначению, несет ответственность пользователь/оператор, а не производитель.

Обратите внимание на то, что оборудование не должно использоваться для коммерческого, торгового или промышленного применения. При использовании оборудования для коммерческого, торгового или промышленного применения, гарантия аннулируется.

4. Технические данные

Напряжение сети питания: 230 В ~ 50 Гц
Номинальная мощность: 120 Вт
Скорость холостого хода n_0 : 0-9,900 мин⁻¹
Диаметр шлифовального круга: 75 мм
Диаметр полировального круга: 75 мм
Толщина круга: 20 мм
Диаметр отверстия круга: 10 мм
Макс. линейная скорость рабочей поверхности: .. 40 м/с
Класс защиты: II/ 
Вес: 2.2 кг

Звук и вибрация

Значения звука и вибрации измерены в соответствии с Директивой EN 61029.

L_{pA} уровень звукового давления 75,8 дБ(A)
 K_{pA} отклонение 3 дБ
 L_{WA} уровень звуковой мощности 88,7 дБ(A)
 K_{WA} отклонение 3 дБ

Используйте наушники.

Шумовое воздействие может привести к повреждению органов слуха.

Общие значения вибрации (векторная сумма в трех направлениях) определяется в соответствии с Директивой EN 61029.

Значение уровня вибрации $a_h = 2,5 \text{ м/с}^2$
К отклонение = $1,5 \text{ м/с}^2$

Внимание!

Указанное значение вибрации было определено в соответствии со стандартизированным методом испытания. Оно может меняться в зависимости от условий эксплуатации электрооборудования и, в исключительных случаях, превышать указанное значение.

Указанное значение вибрации может быть использовано в целях сравнения оборудования с другими электроинструментами.

Указанное значение вибрации может быть использовано в целях первоначальной оценки неблагоприятного воздействия.

Поддерживайте шумовое и вибрационное воздействие на минимальном уровне.

- Используйте только полностью исправное оборудование.
- Проводите регулярное техническое обслуживание и чистку оборудования.
- Скорректируйте манеру работы в соответствии с режимом эксплуатации оборудования.
- Не допускайте перегрузки оборудования.
- Своевременно проводите обслуживание оборудования.
- Отключайте устройство, когда оно не используется.
- Используйте защитные перчатки во время работы.

Остаточные риски

Определенные остаточные риски невозможно исключить полностью даже при использовании электроинструмента в соответствии с инструкциями. Потенциальные риски, связанные с особенностями конструкции и схемой оборудования:

1. Повреждение легких при отсутствии респиратора во время работы.
2. Повреждение органов слуха при отсутствии соответствующей защиты.
3. Ущерб здоровью, вызванный вибрацией ручки при использовании оборудования в течение продолжительного периода времени или в результате неправильной наладки и технического обслуживания.



5. Перед началом использования

Перед тем, как подключить оборудование к источнику питания, убедитесь в том, что данные на паспортной табличке соответствуют параметрам используемой электросети.

Всегда отключайте силовой кабель из розетки питания перед настройкой оборудования.

Перед началом любых работ по обслуживанию или сборке станка отключайте вилку из розетки питания.

- При установке станка необходимо обеспечить его должную устойчивость, т.е. станок должен быть надежно закреплен на рабочей поверхности с помощью винтов или аналогичным образом.
- Перед включением станка необходимо хорошо закрепить все крышки и защитные устройства.
- Шлифовальные и полировальные круги должны вращаться свободно.
- Перед подключением оборудования убедитесь в том, что данные, указанные на паспортной табличке, соответствуют параметрам используемой электросети.

5.1 Установка отражателя искр (Рис. 2-4 / Поз.3)
Закрепите отражатель искр (3) на станке с помощью регулировочного винта (10).

5.2 Регулировка положения отражателя искр (Рис. 5 / Поз.3)

- Отрегулируйте положение отражателя искр (3) с помощью регулировочного винта (10) так, чтобы зазор между поверхностью сухого шлифовального круга (5) и отражателем искр (3) был как можно меньше и однозначно не превышал 2 мм.
- Регулировку положения отражателя искр (3) необходимо проводить регулярно по мере истирания шлифовального круга.

5.1 Установка опоры для обрабатываемой детали (Рис. 6 / Поз.8)

Закрепите опоры для обрабатываемой детали (8) на станке с помощью винта со звездообразным шлицем (7).

5.1 Регулировка положения опоры для обрабатываемой детали (Рис. 7 / Поз.8)

- Отрегулируйте положение опоры для обрабатываемой детали (8) с помощью винта со звездообразным шлицем (7) так, чтобы зазор между поверхностью сухого шлифовального круга (5) и опорой (8) был как можно меньше и однозначно не превышал 2 мм.
- Регулировку положения опоры для обрабатываемой детали (8) необходимо проводить регулярно по мере истирания шлифовального круга (5).

5.5. Замена шлифовального круга (Рис. 8-9)

Открутите 3 винта (А), удерживающие боковую часть защитного корпуса (В), и снимите его со станка.

Ослабьте гайку (D) (**Важно: Шлифовальный круг с левой стороны крепиться на левосторонней резьбе, а шлифовальный круг с правой стороны - на правосторонней**) зажав гайку на шпинделе шлифовального круга с другой стороны. Затем снимите фланец (С) и замените шлифовальный круг (5). Для монтажа проделайте операции в обратном порядке. Для установки нового шлифовального круга воспользуйтесь ветошью. Установите фланец (С), а затем гайку (D) на шпиндель. Затягивая гайку (D) крепко удерживайте круг с помощью ветоши.

5.6 Установка гибкого вала (Рис. 10)

- Подсоедините внутреннюю ось (а) гибкого вала (12) к ведущему валу станка.
- В ручную накрутите крепежную гайку гибкого вала на резьбу шпинделя станка (левосторонняя резьба).

Важно!

При работе с гибким валом (12) защитное стекло (2) должно быть расположено прямо над опорой для обрабатываемой детали (8), чтобы избежать случайного соприкосновения со шлифовальными кругами.

5.7 Подсоединение различных приспособлений к гибкому валу (Рис. 11)

1. Вставьте блокирующую шпильку (13) в отверстие на гибком валу (12) и вращайте вал пока шпилька не встанет на место.
2. Теперь ослабьте гайку цапгового патрона.
3. Вставьте необходимое приспособление в отверстие патрона до упора и затяните гайку.



6. Работа с инструментом

6.1 Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ (1).

Для включения станка переключите переключатель ВКЛ/ВЫКЛ (1) в положение «I».

Для выключения станка переключите переключатель ВКЛ/ВЫКЛ (1) в положение «0».

Важно!

Когда гибкий вал (12) не используется его необходимо отсоединять от станка во избежание получения травм.

После включения дождитесь, пока шлифовальный диск наберет максимальную скорость. Только после этого можно приступить к шлифовке.

6.2. Регулировка скорости (Рис. 1):

Необходимую скорость можно установить с помощью регулятора скорости (11).

6.2.1 Скорость гибкого вала

Скорость необходимо устанавливать с учетом конкретного приспособления и типа обрабатываемого материала.

6.3. Данные о настройке скорости

- Маленькие резцы/шлифовальные головки: Высокая скорость
- Большие резцы/шлифовальные головки: Низкая скорость

6.4. Рекомендации по работе со станком

- Для того чтобы изделие обрабатывалось с постоянной скоростью не применяйте сильного давления.
- При помощи сильного давления вы не ускорите процесс обработки, а лишь замедлите вращение шлифовального круга или вовсе остановите его, что в свою очередь приведет к перегрузке мотора станка.
- В целях безопасности небольшие изделия необходимо закреплять с помощью струбцин или аналогичным образом.
- Высокоточная обработка/гравировка: удерживайте головку вала как карандаш.
- Грубая обработка: удерживайте головку вала как рукоятку молотка.

6.5 Шлифовка

- Поместите заготовку на опору для обрабатываемых деталей (8) и медленно ведите её по направлению к шлифовальному кругу (5) под необходимым углом до точки соприкосновения заготовки со шлифовальным кругом.
- Медленно перемещайте заготовку влево и вправо до достижения желаемого результата. Таким образом шлифовальный круг будет истираться равномерно. После чего дайте заготовке остыть.

Важно!

При заедании удалите заготовку и подождите, пока шлифовальный круг снова наберет максимальную скорость.

6.6 Полировка

- Нанесите тонкий слой полировальной пасты на рабочую поверхность полировального круга (6) (Рис. 18/ Поз. 3).
- Прижмите заготовку к кругу в направлении полировки и перемещайте её влево и вправо колебательными движениями.
- Направление полировки должно соответствовать направлению вращения полировального круга (6).

Важно!

Полировка в направлении противоположном направлению вращения полировального круга может привести к повреждениям круга и, как результат, к травмам.

7. Приспособления

7.1. Приспособления (Рис. 12)

- 1 Шлифовальный круг
- 2 Шлифовальная лента (малая)
- 3 Шлифовальная лента (большая)
- 4 Отрезной шлифовальный круг

7.2. Приспособления (Рис. 13)

- 1 Резец (со сферической головкой)
- 2 Резец (с острой головкой)
- 3 Резец (со цилиндрической головкой)
- 4-5 Шлифовальные головки

7.3. Приспособления (Рис. 14)

- 1-5 Шлифовальные головки (для очень тонкой шлифовки)

7.4. Приспособления (Рис. 15)

- 1-3 Шлифовальные головки (для тонкой шлифовки)
- 4-5 Шлифовальные головки (для грубой шлифовки)

7.5. Приспособления (Рис. 16)

- 1-4 Щетки
- 5-7 Щетки из латунной проволоки

7.6. Приспособления (Рис. 17)

- 1 Режущий диск (тонкий)
- 2 Головка для шлифовальной ленты (малая)
- 3 Зажимной шпиндель для отрезных и шлифовальных кругов
- 4 Головка для шлифовальной ленты (большая)
- 5 Шпиндель для войлочных полировальных кругов



RUS

7.7. Приспособления (Рис. 18)

- 1 Войлочный полировальный круг (малый)
- 2 Войлочный полировальный круг (большой)
- 3 Полировальная паста
- 4 Шлифовальный камень

7.8. Приспособления (Рис. 19)

- 1 Цанги 2.0-3.2 мм

8. Замена сетевого кабеля

В случае повреждения сетевого кабеля, во избежание опасности, его замену должен производить изготовитель или его служба гарантийного и постгарантийного обслуживания.

9. Очистка, техническое обслуживание и заказ запасных частей

Перед началом любых работ по очистке, необходимо отключать вилку из розетки питания.

9.1 Очистка

- Все защитные устройства, вентиляционные отверстия и корпус мотора должны быть по возможности очищены от грязи и пыли. Протрите оборудование чистой тканью или продуйте сжатым воздухом при низком давлении.
- Рекомендуется чистить устройство немедленно после завершения эксплуатации.
- Оборудование следует регулярно очищать влажной тканью с небольшим количеством жидкого мыла. Не используйте моющие средства или растворители; они могут повредить пластиковые детали инструмента. Убедитесь в том, что вода не попадает во внутреннюю часть оборудования. Попадание воды на электронные компоненты увеличивает риск поражения электрическим током.

9.2 Обслуживание

Внутри оборудования нет компонентов, требующих дополнительного обслуживания.

9.3 Заказ запасных частей:

При заказе запасных частей укажите следующую информацию:

- Тип оборудования
- Артикул оборудования
- Идентификационный номер оборудования
- Номер необходимой запасной части

Обновленную информацию о ценах можно получить на сайте: www.isc-gmbh.info

10. Утилизация и переработка

Оборудование поставляется в упаковке, предотвращающей повреждения при транспортировке. Сырье, используемое для изготовления упаковки, может быть переработано и использовано повторно. Оборудование и приспособления изготовлены из различных типов материалов, включая металл и пластмассу. Не выбрасывайте неисправное оборудование в контейнеры для бытового мусора. Оборудование необходимо сдать в соответствующий пункт сбора для утилизации. О местоположении таких пунктов сбора можно узнать в соответствующих местных органах.

11. Хранение

Храните оборудование и аксессуары в темных, сухих, недоступных для детей местах при температуре выше нуля. Идеальная температура хранения - от 5 до 30 °C. Электроинструмент следует хранить в заводской упаковке.